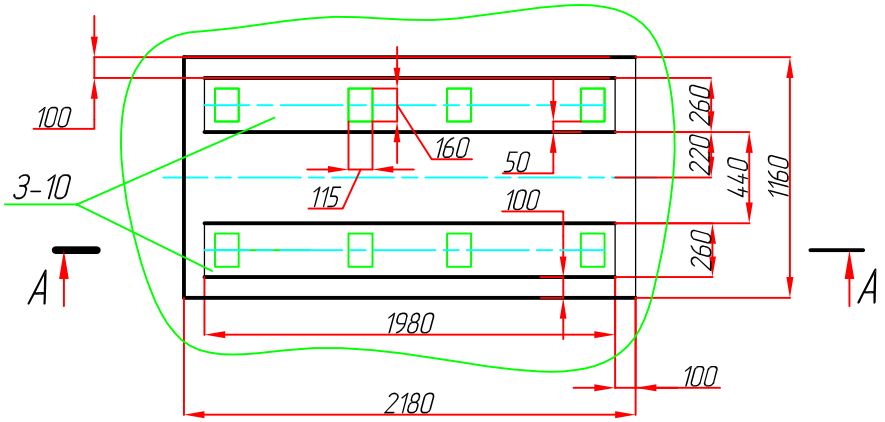
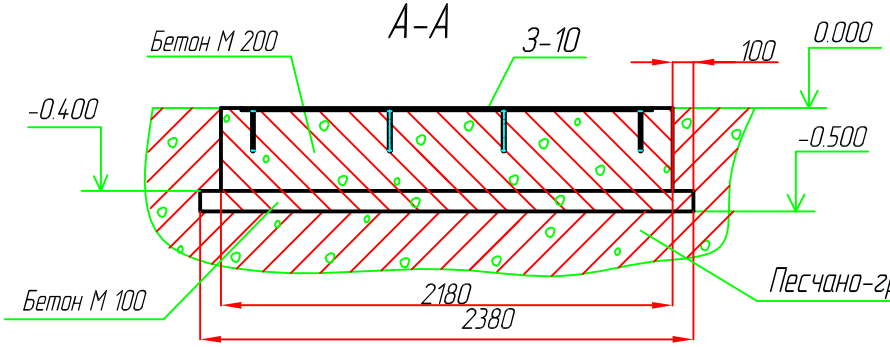
ЖЖ 000 00 00 90 0000 45

Элемент фунтамента Фо-10 (2 мест)

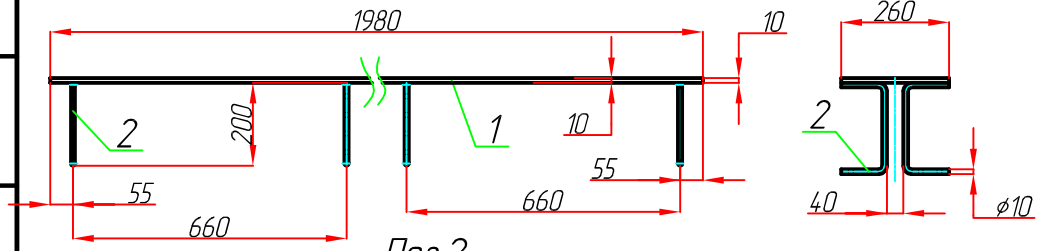


А-А

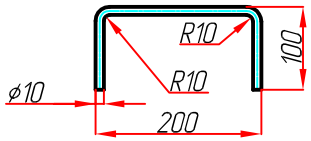


Песчано-гравийная смесь.Уплотнить слоями толщ. до 25см. коэфф. уплотнения не менее 0,95.

3-10



Поз.2



Длина развертки L=367 мм.

Марка	поз.	Кол-во Т	Кол-во Н	Сечение	Длина мм.	Масса, кг дет.	Масса, кг всех	Масса, кг марки	Марка стали
3-10	1	2		— 10х260	1980	40,4	80,8	82,7	ГОСТ 19903-2015 Ст3псГОСТ 14637-89
	2	8		Круг ⌀10	367	0,22	1,8		ГОСТ 2590-2006 Ст3 ГОСТ 7417-75
	Масса наплавленного металла 1.5 %							0,1	

Отпр. марка	Масса, кг марки	Кол. марок	Итого:
3-10	82,7	2	165,4
Итоговая масса, кг			165,4

Расходуемые материалы элементов Фо-10		
Марка материала	на 1 элемент, $м^3$	на все элементы (2шт.),$м^3$
Бетон М 100	0.28	0.56
Бетон М 200	1,1	2,2
Песчано-гравийная смесь	1,43	2,86

1. Изготовление и приемка по ОСТ 24.940.01-90.
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80, электроды Э42 ГОСТ 9467-75. Катеты швов по наименьшей толщине сопрягаемых деталей.
3. Закладные 3-10 в местах соприкосновения сварить с металлоконструкциями существующего фундамента.
4. Покрытие марки 3-10 : грунтовка ГФ-021 ГОСТ25129-82 на 2 слоя, цвет серый.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Горожанкин		
Пров.		Чуванков		
Т.контр.		Курасова		
Н.контр.		Бородин		
Утв.		Чуванков		

45.0000.06.00.00.000 КЖ

Участок сушки песка ЛЦ
Элемент фундамента Фо-10

Лит.	Масса	Масштаб
	—	1:20
Лист 11	Листов 12	

ОЗММ ТО

Перв. примен.
Справ. №
Подп. и дата
Инв. № дубл.
Взам. инв. №
Подп. и дата
Инв. № подл.

Копировал
Формат